

FORMATIONS GILBERT KADYSZEWSKI

TRAVAIL MANUEL DES MÉTAUX

«L'intelligence descend dans les mains.»

PRATIQUE DE LA SOUDURE À L'ARC ÉLECTRIQUE À LA BAGUETTE ENROBÉE

Utilisé depuis plus d'un siècle, ce procédé de soudure reste aujourd'hui le plus employé. Il est économique et simple d'utilisation, les professionnels comme les amateurs l'apprécient pour ces applications variées. Cette formation de 3 modules de l'initiation au perfectionnement, permet de parcourir l'étendue des possibilités de cette technique et d'en expérimenter ses différents aspects.

PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne menant une activité nécessitant l'emploi et la transformation des métaux. Déconseillé aux femmes enceintes.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Intégrer les techniques des usages courants de la soudure à la baguette et savoir les appliquer dans l'exercice de son activité.

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable:

D'utiliser un poste à souder électrique à la baguette et de mener à bien des assemblages de manière correcte et autonome dans les règles de sécurité et d'usage courant.

CONNAISSANCES PRÉ REQUISES

Bonne aptitude au travail manuel.



Gilbert Kadyszewski Les Ateliers d'ICI 100 rue Nationale 60590 Trie Château
03 44 47 89 04 06 07 26 28 94 formations@kgilbert.fr siret n°421 871 666 000 28

CONTENU DE LA FORMATION

Module 1 : cours théoriques sur le fonctionnement et la sécurité des appareils utilisés. Préventions des risques liés au procédé (répétés en début de chaque module) Allumage de l'électrode et réalisation de premiers cordons sur échantillons. Mise en évidence des paramètres de soudage. Assemblage avec soudure à plat et en angle intérieur.

Module 2 : mise en évidence des déformations après soudage et des remèdes. Soudage sur échantillons d'épaisseurs variables et emploi d'électrodes de différents diamètres adaptés. Suivi de la progression pratique en relation avec l'expérimentation de chacun.

Module 3 : cours théorique sur la lecture signalétique des appareils de soudage, et des informations portées sur les étuis d'électrodes. Assemblage avec soudure en angle extérieur. Soudure en position montante et descendante sur échantillons d'acier.

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE

Ensemble de 3 modules indépendants de 21h chacun sur 3 semaines pas obligatoirement consécutives (soit 63h au total)

Par groupe de 3 jours indissociables :
Lundi, mardi et mercredi à raison de 7h/jour.
Cours théoriques avec support de cours fournis et démonstrations par le formateur suivi de la mise en pratique immédiate sur différents échantillons.



LES MÉTHODES DE VALIDATION

L'acquisition correcte des compétences sera évaluée par 3 tests qui sont nécessaires à la validation de la formation.

Test module 1

L'exécution correcte d'une éprouvette de soudage qui sera validée sur des critères visuels d'aspect et sur un exercice de rupture.

Test module 2

La réalisation autonome d'un assemblage décidé par le stagiaire, devant mettre en œuvre les compétences de soudage acquises afin d'attester de la maîtrise des connaissances.

Test module 3

La réalisation autonome d'un assemblage devant mettre en œuvre les différents types de soudure, en angle extérieur, en soudure montante et descendante.

Sanction de formation :

Il sera délivré une attestation de stage détaillée.

