

FORMATIONS GILBERT KADYSZEWSKI

TRAVAIL MANUEL DES MÉTAUX

«L'intelligence descend dans les mains.»

PRATIQUE DE LA SOUDURE SEMI AUTOMATIQUE PROCÉDÉ MAG

Apparu dans les années 70, ce procédé de soudage fut d'abord majoritairement adopté par l'industrie afin d'améliorer la productivité. Sa rapidité et sa facilité d'exécution a conquis d'autres utilisateurs. Il permet de souder facilement dans toutes les positions, sur les supports fins comme sur les fortes épaisseurs. Métal Activ Gas signifie que la soudure s'effectue sous protection gazeuse et que par conséquent le poste à souder électrique est jumelé à une bouteille de gaz. Cette formation de 3 modules de l'initiation au perfectionnement, permet de parcourir les possibilités du procédé et d'expérimenter ses différents avantages.

PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne menant une activité nécessitant l'emploi et la transformation des métaux. Déconseillé aux femmes enceintes.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Intégrer les techniques de la soudure au semi automatique et savoir les appliquer dans l'exercice de son activité.

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable:

D'utiliser un poste à souder semi automatique et de mener à bien des assemblages de manière correcte et autonome dans les règles de sécurité et d'usage courant.

CONNAISSANCES PRÉ REQUISES

Bonne aptitude au travail manuel.



Gilbert Kadyszewski Les Ateliers d'ICI 100 rue Nationale 60590 Trie Château
03 44 47 89 04 06 07 26 28 94 formations@kgilbert.fr siret n°421 871 666 000 28

CONTENU DE LA FORMATION

Module 1 : cours théoriques sur le réglage du manomètres et la sécurité des appareils utilisés. Préventions des risques liés au procédé (répétés en début de chaque module) réalisation de premiers cordons sur échantillons. Mise en évidence des paramètres de soudage. Assemblage avec soudure à plat et en angle intérieur.

Module 2 : mise en évidence des déformations après soudage et des remèdes. Changement de bobines d'apport et de matériel annexe . Soudage sur échantillons d'épaisseurs variables.

Module 3 : Suivi de la progression pratique en relation avec l'expérimentation de chacun. Assemblage avec soudure en angle extérieur. Soudure en position montante et descendante sur échantillons d'acier. Affinage des réglages appropriés.



ORGANISATION PÉDAGOGIQUE

Ensemble de 3 modules indépendants de 21h chacun sur 3 semaines pas obligatoirement consécutives (soit 63h au total)

Par groupe de 3 jours indissociables :
Lundi, mardi et mercredi à raison de 7h/jour.
Cours théoriques avec support de cours fournis et démonstrations par le formateur suivi de la mise en pratique immédiate sur différents échantillons.



LES MÉTHODES DE VALIDATION

L'acquisition correcte des compétences sera évaluée par 3 tests qui sont nécessaires à la validation de la formation.

Test module 1

L'exécution correcte d'une éprouvette de soudage qui sera validée sur des critères visuels d'aspect et sur un exercice de rupture.

Test module 2

La réalisation autonome d'un assemblage décidé par le stagiaire, devant mettre en œuvre les compétences de soudage acquises afin d'attester de la maîtrise des connaissances.

Test module 3

La réalisation autonome d'un assemblage devant mettre en œuvre les différents types de soudure, en angle extérieur, en soudure montante et descendante.

Sanction de formation :

Il sera délivré une attestation de stage détaillée.