

FORMATIONS GILBERT KADYSZEWSKI

TRAVAIL MANUEL DES MÉTAUX

«L'intelligence descend dans les mains.»

INITIATION AU SOUDAGE DE L'ACIER, AU SEMI AUTOMATIQUE, AU CHALUMEAU ET À LA BAGUETTE

Lorsqu'on travaille le métal, la soudure se présente vite comme indispensable. L'initiation permet très rapidement de créer un contact direct avec la fusion à cœur du matériau. Les trois procédés abordés dans ce module nous amènent à parcourir l'étendue des potentialités au gré des expérimentations dans une approche globale.



PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne menant une activité nécessitant l'emploi et la transformation des métaux.

OBJECTIF DE LA FORMATION

Intégrer les techniques de soudage de l'acier et savoir l'appliquer dans l'exercice de son activité.

OBJECTIF PÉDAGOGIQUE

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable :

De choisir le type de matériaux adapté à son projet ainsi que le matériel de soudage approprié et de mener à bien les assemblages de manière correcte et autonome.

CONNAISSANCES PRÉ REQUISE

Bonne aptitude au travail manuel.





CONTENU DE LA FORMATION

Cours théoriques et pratiques sur 3 procédés courants de soudage de l'acier.

Soudure à la flamme au chalumeau oxyacétylénique.

Soudure à l'arc électrique à la baguette enrobée.

Soudure à l'arc électrique sous gaz neutre MAG.

Pour ces 3 procédés seront abordés:

Les consignes de sécurité liées au matériel et au réseau ainsi que la protection individuelle et la protection des lieux et de l'entourage.

La technologie de soudage sous forme de cours illustrés.

L'application pratique sur des échantillons variés de 2 positions de soudure : à plat et en angle intérieur et extérieur.

La mise en évidence de la variation de chaque paramètre de soudage.

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE

Module de formation sur 3 semaines pas obligatoirement consécutives (soit 63h au total).

Par groupe de 3 jours indissociables :

Lundi, mardi et mercredi à raison de 7h/jour.

Cours théoriques avec support de cours fournis et démonstrations par le formateur suivi de la mise en pratique immédiate sur différents échantillons.

LES MÉTHODES DE VALIDATION

L'acquisition correcte des compétences sera évaluée par 2 tests qui sont nécessaires à la validation de la formation.

Test 1 :

L'exécution correcte d'une éprouvette de soudage qui sera validée sur des critères visuels d'aspect du cordon et sur un exercice de rupture.

Test 2 :

La réalisation autonome d'un assemblage décidé par le stagiaire, devant mettre en œuvre les compétences acquises sur les 3 procédés de soudage afin d'attester de la maîtrise des connaissances.

Sanction de formation :

Il sera délivré une attestation de stage détaillée.

